

2022

**MET-NA
KFT.
Maschinen-
liste**



Hüller-Hille NBH6+ - 4 Stk

Bj: 2007(2x), 2008, 2009

Steuerung typ: SIEMENS 840D

Hauptspindel: HSK100; SK50

Horizontalbearbeitungszentrum

Bewegungsbereich: 1000x800x1000

Hüller-Hille NBH-630 - 7 Stk

Bj: 2008, 2009, 2012, 2017, 2019

Steuerung typ: SIEMENS 840D

Bewegungsbereich: 1000x1000x1000mm

2 Paletten: 630x630 mm

Hauptspindel: HSK100

Horizontalbearbeitungszentrum

Deckel Maho DMG DMC 125U

Bj: 2006

Steuerung typ: SIEMENS 840D

Bewegungsbereich: 1000x1250x1000 mm Tischindexierung: 0,001°

Hauptspindel: SK50

Motorspindel: 12.000 1/min

2 paletten: 1000x800; „5 Achser“ Universal Bearbeitungszentrum;

Werkzeugenanzahl: 60 Stk



Hüller-Hille NBH 500+ (MAG)

Bj: 2013

Steuerung typ: SIEMENS 840

Bewegungsbereich: 900x800x900 mm

Hauptspindel: SK40

Motorspindel: 10.000 1/min

6 paletten 500x500;

„4 Achser“ Bearbeitungszentrum;

Werkzeugenanzahl: 134 Stk

Horizontalbearbeitungszentrum



Hyundai-Kia VMX 500

Bj: 2010

Steuerung typ: FANUC 21

Hauptspindel: SK40

Motorspindel: 10.000 1/min

Vertikalbearbeitungszentrum

Bewegungsbereich: 1250x700x600



Hyundai WIA F650/50 – 4 Stk

Bj: 2012, 2016

Steuerung typ: FANUC 32i

Vertikalbearbeitungszentrum, SK50

Bewegungsbereich: x=1600mm; y=680mm z=680mm



Heller H4000

Bj: 2012 Steuerung typ: SIEMENS 840-D
 Bewegungsbereich: 800x800x800 Motorspindel: 10.000
 Paletten: 630x500 mm
 Hauptspindel: SK40
 Horizontalbearbeitungszentrum



Heller H5000 – 4 Stk

Bj: 2012,2013,2014, 2019, Steuerung typ: SIEMENS 840-D
 Hauptspindel: SK50, HSK100 Bewegungsbereich: 800x800x800
 Motorspindel: 6500 Paletten:630x630mm
 Horizontalbearbeitungszentrum



Heller H6000 – 2 Stk.

Bj: 2016, 2019 (mit U Achse) Steuerung typ: Siemens 840D
 Hauptspindel: HSK100 Bewegungsbereich: 1000x1000x1000mm
 Motorspindel: 800 1/min Paletten: 630 x 630 mm



Hüller Hille NBH800 – 2Stk.

Bj: 2014 Steuerung typ: Siemens 840D
 Hauptspindel: HSK100 Motorspindel: 1000 1/min
 Paletten: 800 x 630 mm



Hüller Hille NBH6 – 3 Stk

Bj: 2013, 2015, 2017

Steuerung typ: SIEMENS 840D

Paletten: 630x630

Hauptspindel: HSK100

Horizontalbearbeitungszentrum

Bewegungsbereich: 800x800x800



Heller MCH-250- 3 Stk

Bj: 2007, 2005, 2006

Bewegungsbereich: 800x800x800

Motorspindel: 8.000 1/min

Werkzeugenanzahl: 100 Stk

Steuerung typ: SIEMENS 840-D

Hauptspindel: HSK100

Paletten: 630x630

Horizontalbearbeitungszentrum



Heller MCH-280

Bj: 2007

Bewegungsbereich: 1000x800x800

Hauptspindel: SK50

Horizontalbearbeitungszentrum

Tischindexierung: 360x0.001°

Steuerung typ: SIEMENS 840-D

Paletten: 630x630mm

Motorspindel: 8.000 1/min

Werkzeugenanzahl: 214 Stk



Heller MCH-350

Bj: 2007

Steuer typ: SIEMENS 840-D

Bewegungsbereich: 1200x1000x1000

Paletten: 800x800

Hauptspindel: SK50

Motorspindel: 12.000 1/min

Horizontalbearbeitungszentrum



Hüller-Hille Bluestar 6 – 3 Stk

Bj: 2006,2007,2007

Steuerung typ: FANUC 21 MBI

Bewegungsbereich: 800x800x800 mm

2 Paletten: 630x630

Hauptspindel: SK50

Motorspindel: 10.000 1/min

Horizontalbearbeitungszentrum



Hüller-Hille Bluestar 5 – 7 Stk

Bj: 2007

Steuerung typ: FANUC 21 MBI

Bewegungsbereich: 700x700x700 mm

2 Paletten: 500x500

Hauptspindel: SK40

Motorspindel: 10.000 1/min

Horizontalbearbeitungszentrum



DMG NHX 5500 Horizontalbearbeitungszentrum

2 Stk

Bj: 2018; 2019

Steuerung typ: F31iB mit CELOS

Hauptspindel: SK50

Bewegungsbereich: 800x800x880, 2 paletten: 500x500

Motorspindel: 12.000 1/min,

Werkzeugmagazin mit 60 Werkzeugplätzen



DMG NHX 6300 – 3 Stk

Bj: 2016; 2017; 2018

Steuerung typ: CELOS

Bewegungsbereich: 1050x900x1030

2 paletten 630x630

Hauptspindel: HSK 100

Motorspindel: 8.000 1/min

Horizontalbearbeitungszentrum

Werkzeugmagazin mit 100 Werkzeugplätzen



Deckel Maho DMF 250 Linear

Bj:2007

x=2500mm

y=950mm

z=900mm

b=+- 100°

Hauptspindel: HSK100

Motorspindel: 10.000 1/min

5-Achen Bearbeitungszentrum



EMCO Linearmill 600

BJ: 2013

Steuerung typ: SIEMENS Sinumerik 840D

Bewegungsbereich: 600x500x500 mm

Hauptspindel: HSK63

Motorspindel: 15.000 1/min

5-Achen Bearbeitungszentrum



2 Stück HELLER H5000 und 1 Stück HELLER H6000 horizontal Bearbeitungszentrum mit FASTEMS FPC1500 Palettenwechsler

Baujahr: 2020

Steuersystem: SIEMENS 840-SL

Hauptspindel HSKA100

Bewegungsfreiheit: 800x800x800 mm

Hauptspindeldrehzahl: 10.000 1/ min.

Horizontal Bearbeitungszentrum, Palettenwechsler

DMG CLX 450 Drehmaschine – 2 Stk (V3 und V4)

Bj: 2018

DMG MORI SLIMline® multi-touch steuerung

Werkzeugenanzahl: 12 Stk; 12 angetriebenes Werkzeug; hydraulische Reitstock

Dreibackenfutter; typ: BB-D 250/Z220

Durchgangsbohrung: 78mm



DMG CTX 650 Ecoline Drehmaschine

Bj: 2014

Steuerung typ: SIEMENS 840 SL

Ø400 Futter ; 4 Achsen; 12 angetriebenes Werkzeug

Drehungslänge: 1100mm



DMG CTX 510 Ecoline Drehmaschine – 4 Stk

Bj: 2013

Steuerung typ: SIEMENS 840 SL

Ø250 Futter

3 Achsen; 12 angetriebenes Werkzeug





Hyundai Wia LM 1800 TSSY CNC Drehmaschine

Bj: 2014

2 Stk Revolverkopf „Y” Achse

2 Spindel, Max. Stange: Ø65 mm



DMG Ecoline CTX 310 Eco Drehmaschine

Bj: 2012

Steuerung typ: SIEMENS 810D Powerline

Werkzeugenanzahl: 12 Stk; 6 angetriebenes Werkzeug

Programmierbar Reitstock

Dreibackenfutter; Ø200 Futter



DMG CTX 800 BETA Drehmaschine

Bj: 2012

Steuerung typ: SIEMENS 840D

Ø250 Futter

„Y” Achse

Programmierbar Reitstock



Monforts RNC4 CNC Drehmaschine

Bj: 1992

Steuerung typ: FANUC 15

Max: Ø450 x 850 mm

12 Stk angetriebenes Werkzeug



Monforts RNC3 CNC Drehmaschine

Bj: 1992

Steuerung typ: FANUC 15

Max: Ø300 x 600 mm

12 db angetriebenes Werkzeug



AVM Angelini MACH2-C

Bj: 2008

Steuerung typ: FANUC 21

Maximaldrehdurchmesser: 2x Ø800mm

Vertikal Drehmaschine mit 2 Spindeln;

2 Stk Ø630 3 Backenfutter; 2x 12 Stk Werkzeugen



DMG Mori NEF 400 CNC Drehmaschine

Bj: 2015

Steuerung typ: SIEMENS

Bewegungsbereich: 400 x 650 mm

„C“ Achse

12 Werkzeugen



Monforts DNC5 Doppelt Spindel CNC Drehmaschine

Bj: 2000

Steuerung typ: SIEMENS 840C

2 Stk Ø250 mm Futter

2x12 Stk Werkzeughalter mit angetriebenes Werkzeug



DMG CTX 450 Ecoline Drehmaschine -2 Stk

Bj: 2014

Steuerung typ: SIEMENS 840D

Ø250 Futter

12 angetriebenes Werkzeug

Gildemeister Sprint 50 Linear

Bj: 2008

Steuerung typ: FANUC 310i

7 Achse Drehmaschine mit 3200 mm Stangelader

Max. Stange: Ø50



GILDEMEISTER CTX gamma 2000TC

Bj: 2021

Steuerung typ: CELOS Siemens 840D

Dreh-Fräszentrum

80 Werkzeug

Maximal Drehdurchmesser: Ø630 mm

Maximal Drehlänge: 2000 mm



GILDEMEISTER CTXgamma1250TC

Bj: 2009

Steuerung typ: SIEMENS SINUMERIK 840D Solution-Line

5 Achsen Dreh-Fräszentrum

120 Werkzeugen

Maximal Drehdurchmesser: Ø630mm

Maximal Drehlänge: 1250mm



GILDEMEISTER CTX beta 1250

Bj: 2022

Steuerung typ: CELOS Siemens 840D

Dreh-Fräszentrum

80 Werkzeug





DMG CTV-250

Anzahl Werkstücke	16 Stk.
Werkstückgewicht	max. 20 kg
Werkstücklänge	20-120 mm
Werkstück Ø	50-220 mm
Höhenverstellung	90 mm



IMET X-tech 320 automatische CNC Doppelspalte bandsaws

Bj: 2009



Ziersch&Baltrusch Schleifmaschine

Bj:1992

PILOUS ARG 290

automatische CNC Doppelspalte

bis Ø290 mm



SAACKE UW I F 5-Achsen CNC-gesteuertes Werkzeugschleifzentrum 2 Stk

Bj: 2010; 2012

5-Achsen Werkzeugschleifzentrum



ROBOT-X 10 Achsis Entgrate Roboter

Bj: 2013

Steuerung typ: FANUC R-30iB





Piller Vector Jet II 2 Stück (CNC-Hochdruck-Wasserstrahlsystem)

Bj: 2016

4 NC-geführte Achsen

Empfohlenes maximales Druckniveau: 600 bar

Max. Bewegungen: x = 400mm / y = 300mm / z = 620mm

Max. Gewicht des Werkstücks / Drehplattformlast: 200kg / 2000N



LPW PowerJet 670T (Einkammerflutanlage)

Bj: 2003

Reinigungssystem zur Erzielung hochwertiger Sauberkeitsanforderungen

Kammergröße: 670 x 480 x 300mm

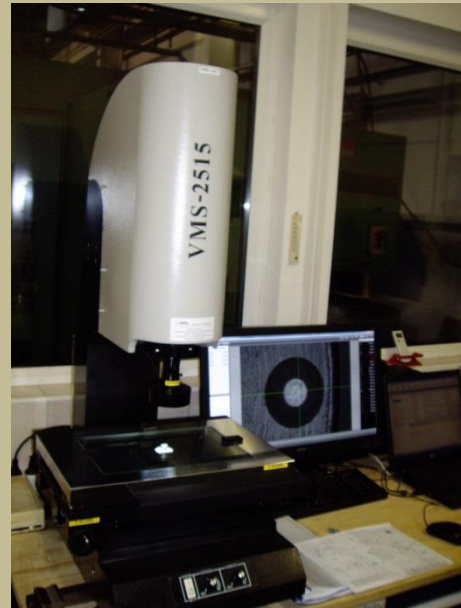
Integration aller bekannten Reinigungsverfahren möglich:

- *Spritz-/Flutreinigung*
- *Ultraschal*
- *Zyklische Nukleation*

Messgeräte:

- 8 Stk Wenzel 3D Messmaschine
- 2 Stk Hommel T8000 Konturograf
- 1 Stk Profilprojektor
- 1 Stk 3D video Messmaschine (VMS2515)
- 2250 Stk Manometer und andere Messgeräte
- EMCO automatische Härteprüfmaschine (Rockwell und Vickers)

- CARL ZEISS JENA Längemessmaschine
- MITUTOYO LH-600E Höhenmessgerät
- LH 108 Wenzel Messmaschine



Andere Maschinen

SZIM KU-250/3 Schleifmaschine 1 Stk

MIKROSA Centerless Schleifmaschine 1 Stk

Kellenberger 1000 UR Schleifmaschine 1 Stk

BLOM Flachsleifmaschine

Schweißmaschine 3 Stk

Pressmaschinen 3 Stk

Werkzeugfräsmaschinen 2 Stk

Gravur 3 Stk

Lasergravur 1 Stk

universal-Drehmaschine 3 Stk

Strahlbohrmaschine 1 Stk

Position Bohrer 1 Stk

Bohrmaschine 3 Stk

Diesel Gabelstapler 6 Stk

Elektro-Gabelstapler 3 Stk

Strahlausrüstung 1Stk

Wir stehen Ihnen gerne für eine beratung zur Verfügung!

Met-Na Vasipari Gyártó és Forgalmazó Kft.

Veszkény

Mező u. 2

9352

info@metna.hu

www.metna.hu